



MARTIGNACCO

SAGRE D'AVOST 2023

**CHIOSCO
FARABUS E
TORNEO 3VS3
21-23 LUGLIO**

**FESTA
DELLA
TAGLIATA**

**52^A
SAGRE
DAL
PLEVAN**

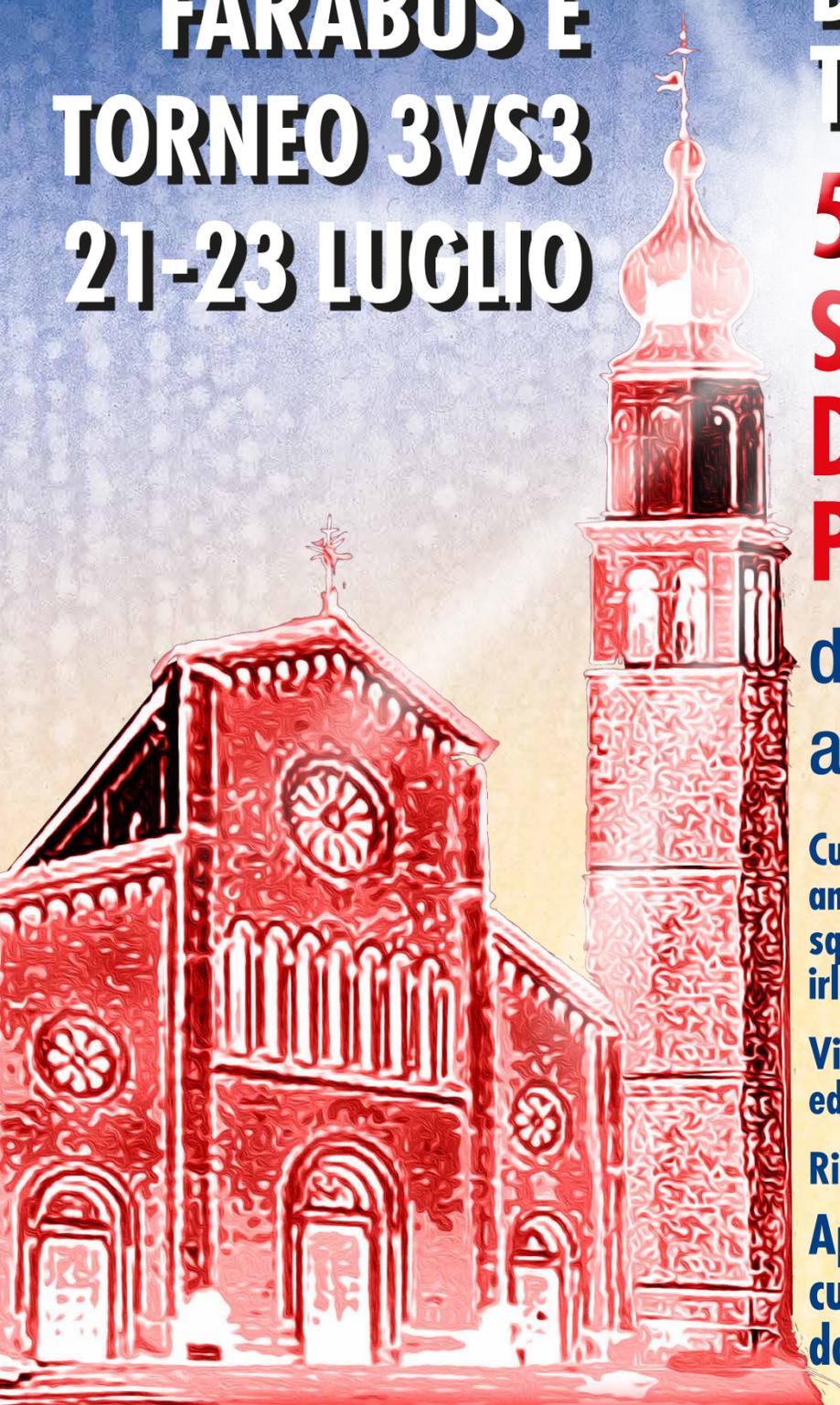
**dal 21 luglio
al 7 agosto**

**Cucina di elevata qualità,
ampio assortimento,
squisita tagliata di manzo
irlandese.**

**Vini di pregiate cantine
ed ottime birre speciali.**

Ricca pesca di beneficenza.

**Apertura chioschi e
cucina solo serali
dalle ore 19.00**



PROGRAMMA TORNEO 3VS3 E CHIOSCO FARABUS

VENERDÌ 21 LUGLIO

ORE 18.30 Apertura **CHIOSCO DAI FARABUS**

ORE 22.00 Serata con **DJ MAXWELL** e
MOOVA from **PITERPAN**

SABATO 22 LUGLIO

ORE 14.30 3° Torneo **calcetto 3 VS 3** con coppa Chiosco
Apertura **CHIOSCO DAI FARABUS**

ORE 22.00 Serata **REGGAETON VS COMMERCIAL**
con **DJ MANUEL ZOLLI** e **DJ LEO ROSE**

DOMENICA 23 LUGLIO

ORE 16.00 Raduno **PIAGGIO** (incontro statico)
Apertura **CHIOSCO DAI FARABUS**

ORE 22.00 Serata con **DJ DANY DM** e
PARTY TIME SUMMER TOUR

PROGRAMMA SAGRE D'AVOST 2023

GIOVEDÌ 27 LUGLIO

ORE 21.00 Cinema d'estate 2023 in collaborazione con il
Comune di Martignacco e Cultura Nuova.
Proiezione
"I CROODS 2 - UNA NUOVA ERA"

VENERDÌ 28 LUGLIO

ORE 20.30 Intrattenimento con **MAURO MANNI**

ORE 22.00 Serata Rock Live con **ABSOLUTE FIVE**

SABATO 29 LUGLIO

ORE 21.00 Orchestra spettacolo **SELENA VALLE**

DOMENICA 30 LUGLIO

ORE 7.15 Ritrovo Gara Cicloturistica dei **Castelli** e delle
Colline Moreniche - Memorial Renato Mucin
in collaborazione con l'**ASD FRIULTEAM 18**

ORE 8.30 **Partenza**

ORE 19.30 Esibizione della scuola di ballo e danza
DANCE TEAM FRIULI

ORE 21.00 Orchestra spettacolo **I RODIGINI**

MERCOLEDÌ 2 AGOSTO

ORE 20.00 Serata con **cena salutistica** in
collaborazione con il Comune di Martignacco
ed i **circoli Femminili**

GIOVEDÌ 3 AGOSTO

ORE 8.30 L'**AFDS** sezione di Martignacco organizza
presso il palazzo Polverosi
l'**AUTOEMOTECA** per le donazioni

ORE 20.00 Concorso Canoro **MINIFESTIVAL 2023**

VENERDÌ 4 AGOSTO

ORE 20.30 Intrattenimento con **MAURO MANNI**

ORE 22.00 Serata Musica Live con **ITALIANA BAND**

SABATO 5 AGOSTO

ORE 21.00 Orchestra spettacolo
AMA - ANNA MARIA ALLEGRETTI

DOMENICA 6 AGOSTO

ORE 8.30 Ritrovo e iscrizioni
"PASSEGGIATA A 6 ZAMPE" in
collaborazione con l'associazione
CHEI DI MARTIGNA APS

ORE 19.30 Esibizione della scuola di ballo e danza
CLUB DIAMANTE

ORE 21.00 Orchestra spettacolo **RENZO BIONDI**

LUNEDÌ 7 AGOSTO

ORE 19.30 Esibizione della scuola di ballo e danza
BALANCE DANCE LAB

ORE 21.00 Gran Finale con Orchestra spettacolo
I CAMEL



Parrocchia
S: Maria Assunta



Scuola dell'Infanzia
Francesco Deciani



Con il patrocinio del
Comune di Martignacco